

ООО «SHIRIN-ZUMRAD» с начала 2022г., начало производства Антифриза марки G11 и G12, под брендом **«KB – Chemicals»**. Производство Антифриза осуществляется по немецкой технологии, предназначен для использования в системах охлаждения дизельных и бензиновых двигателей легковых и грузовых автомобилей а также в системах охлаждения (чиллерах) и в системе отопления как надёжный теплоноситель, при температуре от -40C^0 до $+120\text{C}^0$, совместим с большинством антифризов на основе этиленгликоля. Состав: водно-гликолевая смесь, высокоэффективный пакет присадок, защищающий двигатель от коррозии.

1. Антифриз G11 – содержит пакет неорганических силикатных присадок (NB). Они вне зависимости от коррозии образуют на внутренней поверхности системы тонкий защитный слой, который не даёт образоваться коррозии.

2. Антифриз G12 – содержит пакет органических карбоксилатных присадок (OAT). Характеризуется местным действием, если в системе образовалось коррозионное поражение, то присадки локализуют именно его.

3. Антифриз G13 – предназначено для использования в системах охлаждения кондиционирования (Чиллерной системы) содержит пакет органических карбоксилатных присадок (OAT)+ Пропиленгликоль. Не ядовит, более экологичен, быстрее разлагается в природе.

Продукция сертифицирована:

Сертификат № UZ.SMT.01.346.78291760 от 24.05.2022 г.

Сертификат № UZ.SMT.01.346.84065878 от 01.11.2022 г.

Соответствует ГОСТ 28084-89 и ASTM стандартам.



Химические и физические характеристики антифриза G11 и пакета антифризных присадок НВ

Типичные характеристики	Результат теста / Компания
Растворимость в воде	Полный
Удельный вес, 20 °С	1.127
Точка замерзания (чистый)	-10 °С
Появление	Прозрачный
рН	8,5-10
FP (50% незамерзающая вода)	-36 °С
BP (50% антифриз-вода)	108 °С

Химические характеристики и применение

1. Химический состав: Представляет собой гибрид органических материалов и минеральных антикоррозионных, антипенных, противоседиментационных, противогрибковых соединений.

Применение

1. Как важная добавка к антифризам и промышленным моющим средствам.
2. Как очень сильный антикоррозионный агент, который используется в нефтяной, нефтехимической, авиационной, промышленной технике, легком и тяжелом машиностроении, холодильных машинах, кораблях, котлах и т. д.

Технические характеристики выпускаемого антифриза

Характеристики	Охлаждающая жидкость НВ 5% МЭГ 95%	АСТМ Д3306
Вид	Прозрачный	***
масса воды %	4	5 максимум
рН (раствор 50%)	9,5	7,5-10
Удельный вес 15°С	1,133	1,110-1,145
Точка кипения Конц.	165	163
Точка кипения 50% по массе	108	108
Точка замерзания 50% по массе	-36	-36

Результаты испытаний на коррозию в условиях стандарта ASTM D1384.

МЕТАЛЛЫ	Охлаждающая жидкость 5% МЭГ 95%	АСТМ Д3306
Медь	0,1	10 максимум
Припой	4,4	30 макс.
Латунь	0	10 максимум
Сталь	0,1	10 максимум
Чугун	0,3	10 максимум
Алюминий	2,6	30 макс.

Химические и физические характеристики пакета присадок охлаждающей жидкости G12 на органической основе ОАТ

Результат теста / Типичная компания	Характеристики
Тип	Органический
Растворимость в воде	Полный
Удельный вес, 20 °С	1.125
Точка замерзания (чистый)	-10 °С
Цвет	Бесцветный
рН	8-11
Неорганическое содержание (силикат-фосфат)	0

1. Этот продукт, изготовленный на основе технологии органических кислот (ОАТ), содержит сильные антикоррозийные органические материалы, антиседиментационные и противопенные соединения и не содержит неорганических соединений, таких как фосфаты, силикаты, нитриты и т. д.

Характеристики антифриза, изготовленного на основе ОАТ

Характеристики	Охлаждающая жидкость ОАТ 8% МЭГ 92%	ASTM D3306
Появление	Прозрачный	***
масса воды %	3,8	5 максимум
рН (раствор 50%)	9	7,5-10
Удельный вес, 15 °С	1,132	1,110-1,145
Точка кипения Конц.	165	163
Точка кипения 50% по весу	108	108
Точка замерзания 50% по весу	-37 °С	-36 °С

Результаты испытаний на коррозию в условиях ASTM D1384

МЕТАЛЛЫ	Охлаждающая жидкость ОАТ 8% МЭГ 92%	ASTM D3306
Медь	0,7	10 максимум
Припой	4,4	30 макс.
Латунь	0	10 максимум
Сталь	0,7	10 максимум
Чугун	0,4	10 максимум
Алюминий	4,6	30 макс.